

Grundlehrgang an Werkzeugmaschinen

Zielgruppe:	Auszubildende in den industriellen Metallberufen im ersten und zweiten Ausbildungsjahr
Lehrgangsziel:	Gesicherte Grundfertigkeiten und –kenntnisse an Werkzeugmaschinen, die den weiteren Aufbau der Fachausbildung fördern (Drehen, Fräsen, Flachsleifen).
Lehrgangsinhalte:	<ul style="list-style-type: none">- Planen und Steuern von Arbeits- und Bewegungsabläufen- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung fertigungstechnischer und wirtschaftlicher Gesichtspunkte festlegen- Werkzeuge und Werkstücke ausrichten und spannen- Ermitteln und Einstellen von Maschinenwerten- Werkstücke unter Beachtung der Kühlschmierstoffe mit unterschiedlichen Drehmeißeln durch Quer-Plandrehen, Längs-Runddrehen, Formdrehen, insbesondere Radien und Kegel herstellen- Werkstücke unter Beachtung der Kühlschmierstoffe mit unterschiedlichen Fräsern durch Stirn-, Umfangs-, Planfräsen sowie durch Längsprofilfräsen herstellen- Kontrollieren und Beurteilen der Ergebnisse
Lehrgangsdauer:	4 Wochen / 192 U-Std.
Unterrichtszeit:	Mo – Do, 07:30 – 16:15 Uhr Fr, 07:30 – 14:30 Uhr
Lehrgangskosten:	1.400,00 EUR zzgl. 19 % USt.
Kontakt:	Gesellschaft für berufliche Weiterbildung mbH Hauptbahnhofstr. 3 97424 Schweinfurt Telefon: 09721 930909-0 Telefax: 09721 930909-9 E-Mail: bildung@gbw-schweinfurt.de

Änderungen vorbehalten!