

Anpassungsfortbildung zur **Fachkraft für Automatisierungstechnik**

Ziel des Lehrganges ist es, Facharbeiter/-innen und Gesellen/-innen aus dem Metall- und Elektrobereich mit dem neuesten Stand der Steuerungs- und Automatisierungstechnik vertraut zu machen.

Die Fachkraft für Steuerungs-/Automatisierungstechnik wird eingesetzt als Servicepersonal, Instandhalter/-in, Anlagenführer/-in, Programmierer/-in von speicherprogrammierbaren Steuerungen usw.

Die Einsatz- bzw. Beschäftigungsmöglichkeiten der Lehrgangsteilnehmer/-innen erstrecken sich auf produzierende Bereiche der Automobil-, Metall-, Elektro-, Kunststoff-, Holz- und Lebensmittelindustrie, aber auch im Maschinenbau und bei Herstellern von mechatronischen Systemen.

Der Schwerpunkt des Lehrganges liegt auf der **fachpraktischen** Vermittlung des Lehrstoffes durch Übungen, praktischen Aufgaben und Projektarbeiten.

Die Prüfung zu Elektrofachkraft für festgelegte Tätigkeiten ist im Lehrgang integriert.

Inhalt der Ausbildung:

- Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik mit Erstellen und Berechnen von Stromlaufplänen
- Umgang mit dem Personalcomputer für technische Anwendungen
- Berechnen, Aufbauen und Überprüfen von Steuerungen mit pneumatischen und elektropneumatischen Bauteilen
- Programmieren und Einsetzen von speicherprogrammierbaren Steuerungen für Produktionszwecke
- Einführung in die Programmierung von CNC-Werkzeugmaschinen zum Fräsen und Bohren
- Programmierung von Robotern für die Fertigung und Montage

Dauer: ca. 4,5 Monate (856 theoretische und praktische Unterrichtsstunden)

Termin: 07.10.2024 – 21.02.2025

Unterrichtszeiten: Montag – Freitag, 07.30 – 16.15 Uhr

Ort: GbW Schulungsstätte, Schweinfurt, Hauptbahnhofstr. 3

Informationen: Gesellschaft für berufliche Weiterbildung mbH
Hauptbahnhofstr. 3, 97424 Schweinfurt
Telefon: 09721 930909-0 E-Mail: Bildung@gbw-schweinfurt.de
Telefax: 09721 930909-9 Homepage: www.gbw-schweinfurt.de

* Änderungen vorbehalten



Anpassungsfortbildung zur
Fachkraft für Automatisierungstechnik

Ausbildungsinhalte

	Stunden
1. Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik	288
2. Pneumatik / Elektropneumatik	96
3. Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS)	240
4. Programmierung von CNC-Maschinen	96
5. Automatisierung von Produktionsprozessen einschließlich Robotersteuerung	136
Gesamt	856