

Anpassungsfortbildung zur Fachkraft für CNC-Technik

Die Weiterbildung wird für Personen mit Facharbeiter- oder Gesellenabschluss im Metallbereich durchgeführt, welche eine Beschäftigung in einem Fertigungsbetrieb mit CNC-Werkzeugmaschinen anstreben.

Der Schwerpunkt der Ausbildung erstreckt sich nach dem Erlernen der CNC-Programmierung auf das **selbständige** Bedienen und den Umgang mit CNC-Drehmaschinen sowie CNC-Bearbeitungszentren in Einzel- und Kleinserienfertigung. Der/die Teilnehmer/in der Maßnahme lernt, ausgehend von der Einzelteilzeichnung, das gewünschte Teil zu programmieren, zu fertigen und zu prüfen. Hierfür stehen während der Ausbildung ein moderner Programmiererraum und eine CNC-Werkstatt mit modernen CNC-Drehmaschinen zur Verfügung.

Inhalt:	Kräfte und Leistungen beim Zerspanen, Zerspanungsmaschinen und -werkzeuge, Hauptnutzungszeitberechnung, Programmieren von Dreh- und Frästeilen nach DIN und mit Siemens 810/840 / FANUC- und Heidenhain-Steuerungen sowie der Keller Sym Plus Software, Einsatz in einer CNC-Werkstatt, Programmieren von verschiedenen CNC-Maschinen, Rüsten von CNC-Maschinen, Werkzeugauswahl, Einsatz von Spannvorrichtungen beim Zerspanen, Herstellen von Dreh- und Frästeilen in Einzel- und Kleinserienfertigung, Vermessen der hergestellten Teile mit Hilfe von 3D-Koordinatenmessmaschine, Qualitätsmanagement in der Zerspanung, Organisation einer CNC-Werkstatt.
Dauer:	ca. 4,5 Monate (856 theoretische und praktische Unterrichtsstunden)
Termin:	07.10.2024 – 21.02.2025
Unterrichtszeiten:	Montag – Donnerstag, 07.30 – 16.15 Uhr Freitag, 07.30 – 14.30 (16.15) Uhr
Ort:	GbW Schulungsstätte, Schweinfurt
Informationen:	Gesellschaft für berufliche Weiterbildung mbH Hauptbahnhofstr. 3, 97424 Schweinfurt Telefon: 09721 930909-0 E-Mail: Bildung@gbw-schweinfurt.de Telefax: 09721 930909-9 Homepage: www.gbw-schweinfurt.de

* Änderungen vorbehalten



Anpassungsfortbildung zur Fachkraft für CNC-Technik

Ausbildungsinhalte

	Stunden
1. Zerspanungstechnik, Kräfte und Leistungen an CNC-Maschinen	20
2. CNC-Programmierung am Personalcomputer	384
3. Programmierung und Herstellung von Dreh- und Frästeilen auf CNC-Drehmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren	432
4. Messtechnik, Qualitätsmanagement und Arbeitssicherheit in der CNC-Fertigung	20
Gesamt	856