

Anpassungsfortbildung zur Fachkraft für CNC-Technik

Die Weiterbildung wird für Personen mit Facharbeiter- oder Gesellenabschluss im Metallbereich durchgeführt, welche eine Beschäftigung in einem Fertigungsbetrieb mit CNC-Werkzeugmaschinen anstreben.

Der Schwerpunkt der Ausbildung erstreckt sich nach dem Erlernen der CNC-Programmierung auf das **selbständige** Bedienen und den Umgang mit CNC-Drehmaschinen sowie CNC-Bearbeitungszentren in Einzel- und Kleinserienfertigung. Der/die Teilnehmer/in der Maßnahme lernt, ausgehend von der Einzelteilzeichnung, das gewünschte Teil zu programmieren, zu fertigen und zu prüfen. Hierfür stehen während der Ausbildung ein moderner Programmiererraum und eine CNC-Werkstatt mit modernen CNC-Drehmaschinen zur Verfügung.

Inhalt: Kräfte und Leistungen beim Zerspanen, Zerspanungsmaschinen und -werkzeuge, Hauptnutzungszeitberechnung, Programmieren von Dreh- und Frästeilen nach DIN und mit Siemens 810/840 / FANUC- und Heidenhain-Steuerungen sowie der Keller Sym Plus Software, Einsatz in einer CNC-Werkstatt, Programmieren von verschiedenen CNC-Maschinen, Rüsten von CNC-Maschinen, Werkzeugauswahl, Einsatz von Spannvorrichtungen beim Zerspanen, Herstellen von Dreh- und Frästeilen in Einzel- und Kleinserienfertigung, Vermessen der hergestellten Teile mit Hilfe von 3D-Koordinatenmessmaschine, Qualitätsmanagement in der Zerspanung, Organisation einer CNC-Werkstatt.

Dauer: ca. 4,5 Monate (856 theoretische und praktische Unterrichtsstunden)

Termin: 07.01.2025 – 10.05.2025

Unterrichtszeiten: Montag – Donnerstag, 07.30 – 16.15 Uhr
Freitag, 07.30 – 14.30 (16.15) Uhr

Ort: GbW Schulungsstätte, Schweinfurt

Informationen: Gesellschaft für berufliche Weiterbildung mbH
Hauptbahnhofstr. 3, 97424 Schweinfurt

Telefon: 09721 930909-0
Telefax: 09721 930909-9

E-Mail: Bildung@gbw-schweinfurt.de
Homepage: www.gbw-schweinfurt.de

* Änderungen vorbehalten



Anpassungsfortbildung zur Fachkraft für CNC-Technik

Ausbildungsinhalte

	Stunden
1. Zerspanungstechnik, Kräfte und Leistungen an CNC-Maschinen	20
2. CNC-Programmierung am Personalcomputer	384
3. Programmierung und Herstellung von Dreh- und Frästeilen auf CNC-Drehmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren	432
4. Messtechnik, Qualitätsmanagement und Arbeitssicherheit in der CNC-Fertigung	20
Gesamt	856