

Umschulung zur **Fachkraft für Metalltechnik** - Fachrichtung Zerspanungstechnik -

Fachkräfte für Metalltechnik in der Fachrichtung Zerspanungstechnik sind überwiegend in Betrieben der metallverarbeitenden Industrie tätig.

Sie bearbeiten in der Einzel- und Serienfertigung mit den maschinellen Zerspanungsverfahren Drehen, Fräsen und Schleifen Werkstücke.

Berufliche Qualifikationen:

Fachkräfte für Metalltechnik

- werten auftragsbezogene Unterlagen aus,
- bearbeiten Werkstücke mit spanabhebenden Fertigungsverfahren,
- wählen Werkzeugmaschinen, Werkzeuge, Hilfs- und Betriebsmittel aus,
- ermitteln Fertigungsparameter und übertragen diese an die Werkzeugmaschine,
- erstellen und optimieren CNC-Programme mit Standardwegbefehlen,
- montieren Werkstücke und Werkzeugspannmittel und richten diese ein,
- spannen Werkstücke und richten diese aus,
- führen Testläufe durch und beurteilen die qualitativen und technologischen Ergebnisse,
- überprüfen und optimieren Fertigungsschritte,
- ermitteln, beheben und dokumentieren Fehler in Fertigungsabläufen,
- beheben maschinen- und werkzeugverursachte Störungen,
- dokumentieren Arbeitsergebnisse,
- führen qualitätssichernde Maßnahmen durch,
- arbeiten mit vor- und nachgelagerten Bereichen zusammen.

Zugangsvoraussetzungen:

- Hauptschulabschluss und eine 3-jährige Beschäftigung
- Bestehen des Eignungstests
- Zusage der Förderung über den Leistungsträger bzw. Bildungsgutschein

Dauer der Umschulung: 16 Monate

Termin der Umschulung: 17.03.2025 – 10.07.2026

davor Eignungstest: nach Vereinbarung

Unterrichtszeiten: Montag - Donnerstag, 07.30 - 16.15 Uhr
Freitag, 07.30 - 14.30 Uhr

Ort: GbW-Schulungsstätte, Schweinfurt, Hauptbahnhofstr. 3

Informationen: Gesellschaft für berufliche Weiterbildung mbH
Hauptbahnhofstr. 3, 97424 Schweinfurt
Telefon: 09721 930909-0 E-Mail: Bildung@gbw-schweinfurt.de
Telefax: 09721 930909-9 Homepage: www.gbw-schweinfurt.de



Änderungen vorbehalten!

Inhalte der Berufsausbildung

Fachkraft für Metalltechnik

- Fachrichtung Zerspanungstechnik -

Gemeinsame berufsprofilgebende Qualifikationen	Wochen
1. Herstellen von Bauteilen	14
2. Warten von Betriebsmitteln	3
3. Steuerungstechnik	4
4. Anschlagen, Sichern und Transportieren	3
5. Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen	12
Weitere berufsprofilgebende Qualifikationen	Wochen
6. Planen von Fertigungsprozessen	4
7. Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen	4
8. Herstellen von Werkstücken	20
9. Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen	6
Integrative Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	
1. Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht	wird während des gesamten Lehrgangs vermittelt
2. Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes	
3. Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	
4. Umweltschutz	
5. Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen	
6. Betriebliche und technische Kommunikation	
7. Planen und Ausführen der Arbeit	
Gesamt	70

Änderungen vorbehalten!